

COOL CONCENTRATE

Концентрат охлаждающей жидкости для систем охлаждения шпинделя

Описание

COOL CONCENTRATE полностью синтетический водорастворимый концентрат. Его ингредиенты пассивны к различным материалам и обеспечивают длительную защиту от коррозии. При смешивании с водой COOL CONCENTRATE является очень эффективной охлаждающей жидкостью с удельной теплоёмкостью 4.1 кДж/(кг*К), т.е. имеет практически тоже значение удельной теплоёмкости, что и вода (4.187 кДж/(кг*К)).

Свойства

- очень эффективный теплоотвод
- предотвращает электрохимическую коррозию
- эффективно защищает алюминий, цветные металлы и стали от коррозии
- не взаимодействует с оцинкованными элементами
- низкие эксплуатационные расходы
- совместим с пластиками и уплотнительными материалами, использующимися в станкостроении, подтверждено тестами и испытаниями

Обслуживание

Разбавленный COOL CONCENTRATE должен периодически проверяться в соответствии с требованиями производителя станка. Если в системе применялась охлаждающая жидкость другого производителя, то перед заменой система должна быть обработана 3% раствором CS-CLEANER в течение 48 часов. Пожалуйста, следуйте инструкции по техническому обслуживанию производителя шпинделей.

Технические характеристики

Свойства	Ед.изм.	Тест в соответствии с	Значения
Цвет		DIN ISO 2049	флуоресцентный зелёный
Плотность при 20°C	г/мл	ASTM D 4052	1.095
pH при смешивании с водой		DIN 51785	8.0 - 8.7
pH концентрата		DIN 51785	9.5
Температура застывания	°C	ASTM D 5950	-25
Концентрация раствора	°C	%	11
Фактор рефрактометра	% Brix-1		1.9*

*(значение для ручного рефрактометра 5.8 => 11%)

Класс опасности для воды: WGK1

Код утилизации: VeVa / EWC 120109

Применение

При приготовлении COOL CONCENTRATE, используйте только питьевую воду, не превышающую следующих показателей:

- жёсткость воды max. 20 °dH (3,6 mmol/l)
- хлориды max. 100 ppm
- сульфаты max. 100 ppm.

Приготовить раствор 11% COOL CONCENTRATE. Использовать только чистые ёмкости для приготовления раствора. Сразу вылить раствор в подготовленную систему охлаждения.

Если нет возможности использовать воду согласно требованиям, то следует применять COOL-X.

Если охлаждающая жидкость была приготовлена согласно инструкции и правильно обслуживается, то срок службы может быть 1 год.

Средняя рабочая температура 20-25°C является очень эффективной для долгосрочной консервации чувствительных к гидролизу эластомеров (например полиуретан-эфир).

Хранение

Хранить в закрытой таре при температуре 5-35°C. Если COOL CONCENTRATE подвергся сильному морозу, встряхните контейнер перед использованием.



ООО «КВАЛИТЕТ»

Официальный представитель MOTOREX AG
в России, г. Тольятти, ул. Коммунальная 23
Тел. +7 (8482) 980-249
www.motorex-rus.ru, info@motorex-rus.ru

MOTOREX AG

Bern-Zurich-Strasse 31
Switzerland CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0) 62 919 75 75
www.motorex.com, info@motorex.com

Вышеприведенная информация соответствует текущему состоянию наших знаний. Характеристики указаны на основе тестирования и производственных допусков стандарта в этой отрасли. Наши продукты постоянно развиваются, поэтому мы оставляем за собой право вносить изменения в указанные данные о продукте в любое время без предварительного уведомления. MOTOREX AG не принимает гарантий по загрязнению контуров, механическим дефектам или аналогичным, которые могут быть обусловлены неправильным обслуживанием, несоблюдением указаний или использованием не рекомендуемых материалов/веществ. Применяются общие условия продажи и поставки (AVLB) MOTOREX AG.

Важная информация по использованию COOL CONCENTRATE

1. Первичное заполнение системы охлаждения

Перед вводом в эксплуатацию системы охлаждения её необходимо очистить от твёрдых частиц и микробов. Пренебрежение этой процедурой может привести к повреждению компонентов системы или может испортить хладагент.

- Тщательно промыть контур системы охлаждения в течение 2-ух часов, используя смесь COOL CONCENTRATE и 3% системного очистителя CS-CLEANER.
- Полностью слить использованную жидкость.
- Заполнить систему охлаждения шпинделя COOL CONCENTRATE следуя инструкциям.

2. Использование охлаждающей жидкости

Приготовить раствор с 11% содержанием COOL CONCENTRATE. Внимание! Соблюдайте инструкции по использованию на странице 1.

3. Техническое обслуживание / проверка

COOL CONCENTRATE, смешанный с водой, уменьшает эксплуатационные расходы на теплоноситель. Для поддержания рабочих характеристик, мы рекомендуем проверять следующие пункты ежемесячно.

- Внешний вид
- Запах
- Значение pH
- Концентрация (норма - 11% / мин - 11% / макс - 15%)

Регулировка концентрации из-за испарения:

Если концентрация превышает предельные значения, она должна быть скорректирована путем добавления чистой питьевой воды (в соответствии со спецификацией) до получения концентрации 11%.

Жесткость воды – макс. 20°dH (3.6 mmol/l)

Хлорид – макс. 100 ppm

Сульфат – макс. 100 ppm

4. Интервал замены охлаждающей жидкости.

При оптимальных условиях эксплуатации и окружающей среды хладагент может оставаться в эксплуатации максимум 1 год.

Порядок действий при замене:

1. Добавьте 3% CS-CLEANER в «старую» охлаждающую жидкость. Продолжайте работать в обычном режиме в течение двух-трех дней.
2. После этого полностью опорожните систему и тщательно ее очистите. Предупреждение: соблюдайте правила утилизации.
3. Если система охлаждения была сильно загрязнена, рекомендуется промыть её чистой питьевой водой в течение 10 минут перед заливкой новой охлаждающей жидкости.
4. Заполните систему, как указано в пункте 2 «Использование охлаждающей жидкости».

5. Транспортировка

COOL CONCENTRATE не рекомендуется подвергать воздействию температур ниже 0°C. Он замерзает при температуре -25°C. Если COOL CONCENTRATE подвергся замораживанию во время транспортировки, его необходимо согреть при температуре не менее +5°C. Следует убедиться, что жидкость полностью оттаяла. После оттаивания, тщательно встряхните контейнер.

6. Общая информация

Вышеприведенная информация соответствует текущему состоянию наших знаний. Характеристики указаны на основе тестирования и производственных допусков стандарта в этой отрасли. Наши продукты постоянно развиваются, поэтому мы оставляем за собой право вносить изменения в указанные данные о продукте в любое время без предварительного уведомления.

MOTOREX AG не принимает гарантий по загрязнению контуров, механическим дефектам или аналогичным, которые могут быть обусловлены неправильным обслуживанием, несоблюдением указаний или использованием не рекомендуемых материалов/веществ. Применяются общие условия продажи и поставки (AVLB) MOTOREX AG.



ООО «КВАЛИТЕТ»

Официальный представитель MOTOREX AG
в России, г. Тольятти, ул. Коммунальная 23
Тел. +7 (8482) 980-249
www.motorex-rus.ru, info@motorex-rus.ru

MOTOREX AG

Bern-Zurich-Strasse 31
Switzerland CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0) 62 919 75 75
www.motorex.com, info@motorex.com